

Студијски програм/студијски програми: Основне академске студије медицинске рехабилитације			
Врста и ниво студија: Основне академске студије – студије првог степена			
Назив предмета: Организација и менаџмент у здравству (Мре.мнц.3.1)			
Наставник: Агнеш Р. Бољевић, Ержебет Ф. Ач Николић, Светлана Т. Квргић, Оља Т. Нићифоровић Шурковић, Драгана Т. Милутиновић, Бранислава С. Брестовачки Свитлица			
Статус предмета: Изборни			
Број ЕСПБ: 3			
Услов:			
Циљ предмета Упознавање студената са основама и принципима организације и менаџмента у системима, са нагласком на здравство, као система за пружање услуга у домену здравствене заштите становништва. Отуда, овладавање специфичном управљачком технологијом за усмеравање процеса у здравству јесте превасходни циљ који се жели постићи овим предметом. Стечена знања омогућавају овладавање вештинама комуницирања у организацији, развијање модела мотивације, усмеравања и вођења у различитим ситуацијама, вођења кадровске политике, креирања тимова и тимског рада, вођење састанака и информисање корисника унутар система и у окружењу.			
Исход предмета Предмет је тако структуриран да студенти стекну знања о значају менаџмента у савременим условима организовања. Принципи, методе, модели и функције менаџмента јесу знања која студент стиче изучавајући материју овог предмета, чиме га оспособљава за решавање задатака у систему.			
Садржај предмета <i>Теоријска настава</i> 1. Појмовно одређење менаџмента и здравственог менаџмента 2. Развој теорије и праксе менаџмента и организовања 3. Предузетнички менаџмент 4. Структурирање управљачке функције 5. Принципи менаџмента 6. Методе менаџмента 7. Функције менаџмента 8. Планирање и организовање процеса 9. Кадровање – примарна функција менаџмента 10. Вођење – лидерски приступ остваривања утицаја на чланове организације 11. Приступ и стилови вођења 12. Комуникације и комуницирање у менаџменту 13. Мотивација у менаџменту – значај и форме остваривања мотивационих утицаја 14. Стратегија развоја здравства 15. Реформа здравственог система 16. Стратегија развоја здравства 17. Реформе здравственог система <i>Практична настава: Вежбе, Други облици наставе, Студијски истраживачки рад</i> 1. Моделирање организационог система 2. Креирање планова 3. Структурирање комуникација и комуникационих мрежа у организацији 4. Креирање система мотивације и стимулације запослених 5. Планирање кадрова и њихов развој у организацији			
Литература <i>Обавезна</i> 1. Грујић В, Мартинов Цвејин М, Лековић Б. Менаџмент у здравству, Универзитет у Новом Саду, Медицински факултет, 2007. 2. Лековић Б. Принципи менаџмента, Универзитет у Новом Саду, Економски факултет, Суботица, 2006. <i>Допунска</i> 1. Мићовић П. Менаџмент здравственог система. ЕЦПД, Београд 2. Вукмановић Ч. Менаџмент у здравству. ЕЦПД, Савремена администрација, Београд			
Број часова активне наставе			Остали часови:
Предавања: 30	Вежбе: 15	Други облици наставе: Студијски истраживачки рад:	
Методe извођења наставе Предавања, вежбе, укључивање студената у обраду појединих тема, огледни радови и други облици ангажовања студената у савладавање материје предмета.			
Оцена знања (максимални број поена 100)			
Предиспитне обавезе	поена	Завршни испит	поена
активност у току предавања	15	писмени испит	
практична настава	10	усмени испит	45
колоквијум-и	20	
семинар-и	10		